

Jednosložkové hybridní lepidlo 3M™ 760



Technické údaje

Aktualizováno: KVĚTEN 2010
Nahrazuje: nový

Popis výrobku

Hybridní lepicí a těsnicí materiál 3M™ 760 je jednosložkový výrobek vytvrzovaný působením vlhkosti, který vytváří trvalé elastické spoje s výbornou mechanickou pevností. Vykazuje velice dobrou přilnavost na většinu materiálů včetně plastů (ABS, PVC, PC), vláknitých kompozitních materiálů, SMC, hliníku (anodizovaného), oceli, kovu (i lakovaného), dřeva, betonu, keramiky a skla.

V porovnání s polyuretanovými tmely tento produkt neobsahuje izokyanáty, vykazuje vyšší UV odolnost a velmi nízký obsah VOC.

Hybridní lepicí a těsnicí materiál 3M™ 760 je doporučen pro průmyslové a chladírenské přívěsy, karoserie nákladních automobilů, klimatizační a vzduchotechnické jednotky, sendvičové panely a mnoho dalších průmyslových aplikací. Lze ho použít k lepení a utěšňování různých materiálů používaných i ve stavebním průmyslu.

Hlavní vlastnosti

Nejsou určeny ke specifikačním účelům	
Vlastnosti	Výhody
• Jednosložkový	• Žádné míchání, snadné použití
• Vytvrzení působením vlhkosti	• Neobsahuje izokyanáty, neutrální
• Přilne k mnoha různým materiálům	• Znásobuje možnosti využití a konstrukční flexibilitu
• Lepí rozdílné materiály	• Poskytuje konstrukční pevnost
• Trvale elastický	• Vytvoří dlouhodobý spoj
• Rychlé vytvrzení	• Urychluje a zjednodušuje výrobu
• Přetíratelný	• Zlepšuje vzhled
• Vysoká pevnost v tahu	• Vytváří spoje s vysokou pevností
	• Nahrazuje nýty a mechanické upevňovací prvky

Fyzikální vlastnosti

Nejsou určeny ke specifikačním účelům	
Barva	bílá, šedá černá
Hustota při 20°C	černý: 1,60 +/- 0,05, ostatní: 1,62 +/- 0,05
Tvrдость Shore A	cca 55 (dle ISO868-3 sec.)
Vytvoření povrchové kůry při 23°C a 50% RV	10 - 30 minut
Rychlost vytvrzování při 23°C a 50% RV	3,5mm/24hod
Konzistence	hustá pasta
Poměrné prodloužení při přetržení (ISO37)	> 100 %
Modul při 100% (ISO37)	1 MPa (145 psi)
Pevnost v tahu (ASTM412)	4,5 MPa (650 psi)
Aplikační teplota	5°C až +35°C
Tepelná odolnost	-40°C až +100°C
Přetíratelnost	i za mokra

Kompaktibilita	s barvami na vodní bázi, s rozpouštědlovými doporučujeme předem vyzkoušet
Odolnost proti zředěným kyselinám a zásadám	dobrá
Odolnost proti vodě a slanému postřiku	výborná
Odolnost proti UV záření	výborná

Tepelná odolnost: Dlouhodobé působení teplot vyšších než 100°C časem sníží pevnost v tahu. Proto by se tento produkt neměl používat v aplikacích, v nichž teploty trvale překračují 100°C.

Pokyny k použití

• Příprava povrchu

Lepené plochy musí být čisté, zbavené prachu, mastnoty, rzi, hydrofobizačních prostředků (zejména zbytky separátorů z lisovacích forem, kondenzaci, mazivo apod.). Pevnost spoje se zvýší zdrsněním brusným materiálem se zrnitostí 180 až 220 a následným otřením rozpouštědlem (mezi vhodná rozpouštědla patří citrusový prostředek 3M™ na odstraňování lepidel, rozpouštědlo 3M™ Adhesive Remover, isopropylalkohol (IPA) nebo methylethylketon (MEK) či aceton.*

* S rozpouštědly pracujte v dobře větraném prostoru mimo zdrojů vznícení, dodržujte návod k používání výrobku a bezpečnostní opatření. Další opatření najdete na štítku výrobku a v bezpečnostním listu. Vždy proveďte zkoušku rozpouštědla, abyste se ujistili, že je kompatibilní s podklady. Použitá rozpouštědla nechte vždy před lepením zcela odvětrat!

Místní předpisy mohou regulovat nebo zakazovat používání těchto výrobků nebo materiálů na přípravu a čištění povrchu. Před použitím těchto produktů se proto seznamte s místními a státními předpisy na ochranu ovzduší.

Použití primeru závisí od druhu lepeného materiálu a zejména od finálního použití a namáhání lepeného spoje. Primer zlepšuje odolnost určitých kovů proti korozi a rovněž prodlužuje trvanlivost spoje v podmínkách s vysokou vlhkostí. Ve většině aplikací lze však dosáhnout vysoké pevnosti adheze ke kovům i bez použití základního nátěru. Vždy doporučujeme předběžnou zkoušku adheze, aby bylo možné určit, zda je nutné tento použít.

• Aplikace

Před vložením do aplikační pistole prorazte vrchní i spodní membránu a vyklepněte chrániče vlhkosti na spodní straně náplně. (V případě obalů v salámovém provedení odřízněte malou obrubu na konci a potom vložte obal do válce pistole otevřeným koncem nahoře.) Nasadte špičku a přídržný kroužek na pistoli a seřízněte špičku na požadovanou velikost. Výrobek se musí spotřebovat do 24 hodin od proražení těsnění. Tmel při aplikaci vtlačte do spoje, aby byl zaručen náležitý kontakt s podkladem. Doporučená pracovní teplota je mezi 5°C a 35°C. Neaplikujte produkt na zmrzlé nebo mokré povrchy. Nenanášejte jej na silikonové materiály ani v přítomnosti nezreagovaných silikonů ani polyuretanů. Tmel lze opracovávat bezprostředně po aplikaci, po vytvrzení již pouze mechanicky.

• Čištění

Před vytvrzením lze k čištění použít stejná rozpouštědla jako pro přípravu povrchu. Pokud je již tmel zesíťovaný, odstraňuje se mechanicky skalpelem, strunou, broušením nebo kotoučem 3M™ Scotch-Brite™ na tvarování lepidel a odstraňování vrstev. Tento kotouč lze získat od 3M, Divize náhradních dílů pro automobilový průmysl.

• Doporučené aplikační zařízení

Ruční či pneumatická vytlačovací pistole, v případě zájmu kontaktujte naše prodejní zastoupení. V případě aplikace vyšších objemů lepidla ze sudů či hoboků doporučujeme použít dávkovací pístové duální čerpadlo s míchacím poměrem 46:1. Konkrétní zařízení je závislé na požadovaném výkonu na množství čerpaného produktu, počtu dodaných pistolí ke každému čerpadlu a vzdálenosti dopravování materiálu. Doporučujeme proto kontaktovat dodavatele těchto zařízení, aby se stanovil správný typ a velikost jednotlivých komponentů. Čerpací zařízení tohoto typu běžně dodávají firmy Graco či Binks (vhodné oslovit místní distributory). Naši technici budou rádi spolupracovat s jakýmkoliv Vámi vybraným dodavatelem aplikačního zařízení a budou spolupracovat na vytipování nejvhodnějších komponentů.

Skladování a skladovatelnost

- **Skladování**

Hybridní lepidlo 760 skladujte v originálním nenačatém obalu při teplotě do 32°C. Jako první odebírejte nejdéle skladované výrobky.

- **Skladovatelnost**

6 měsíců v originálním nenačatém obalu.

Bezpečnostní informace

Před použitím tohoto výrobku si přečtěte štítek na výrobku a bezpečnostní list, kde najdete informace o ochraně zdraví a bezpečnosti.

Chcete-li další informace, obraťte se na místní zastoupení 3M.

www.3M.com

3M a ScotchWeld jsou ochranné známky společnosti 3M.

Uvedené hodnoty byly stanoveny na základě standardních zkušebních metod a představují průměrné hodnoty, které nelze použít ke specifikačním účelům. Doporučení týkající se používání našich výrobků vycházejí ze zkoušek, které považujeme za spolehlivé, ale žádáme vás, abyste provedli vlastní zkoušky a stanovili vhodnost těchto výrobků pro vaše aplikace. Důvodem je, že společnost 3M nemůže nést odpovědnost za žádné přímé nebo následné ztráty a škody, k nimž dojde v důsledku našich doporučení.

3M Česko, spol. s r.o.
Vyskočilova 1, Praha 4, 140 00
Tel. +420 261 380 111
www.3m.cz